

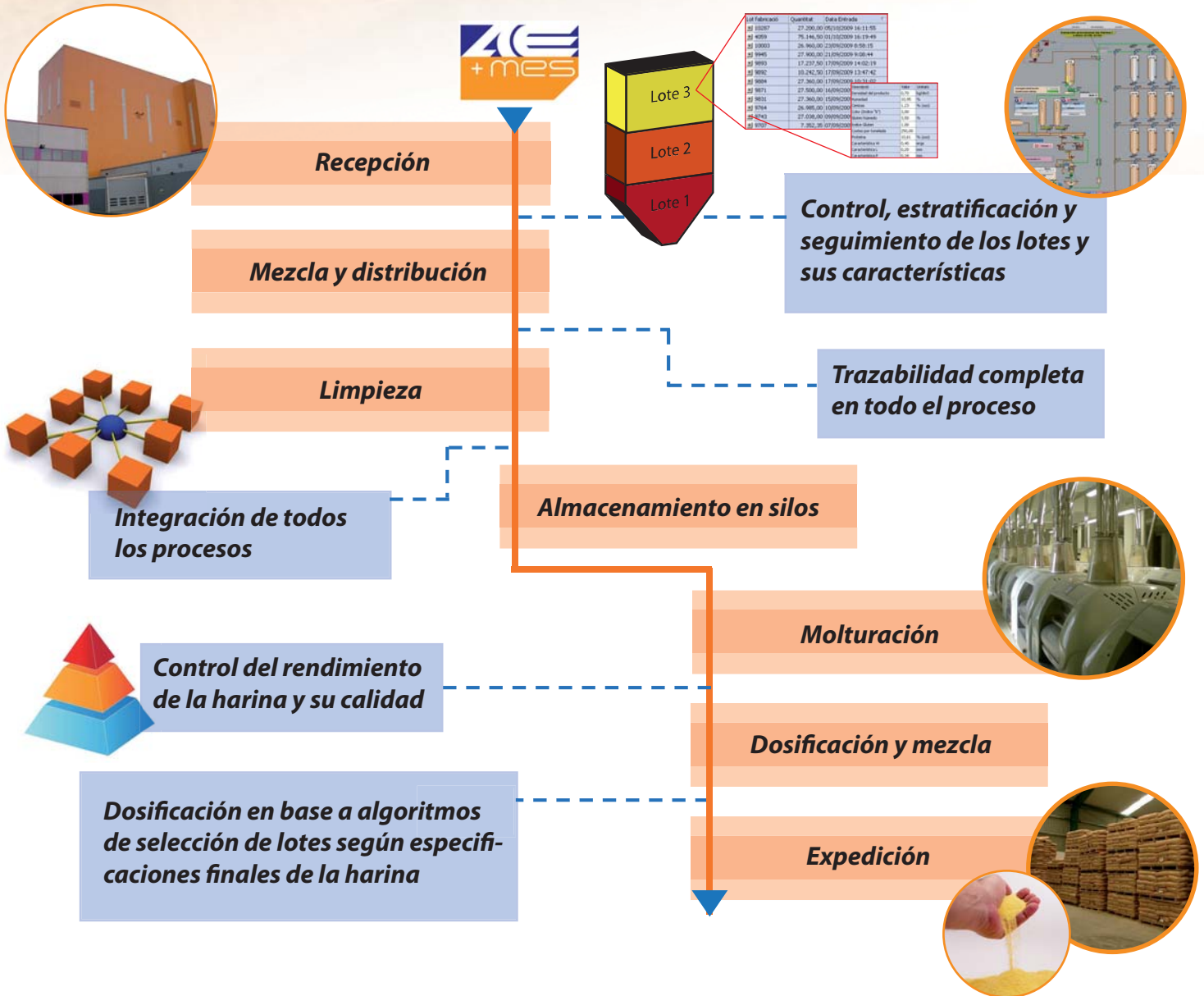
### Nuevos escenarios en la industria harinera

En los últimos años los mercados son cada vez más exigentes y la optimización de los procesos internos del negocio (I+D, producción, administración...) es clave para poder ser más competitivos frente a nuevos escenarios y nuevos competidores en el mercado.

### Un objetivo claro

Utilizar la tecnología como una herramienta estratégica y dar solución en integración de datos, fiabilidad, seguridad de la producción, repetitividad de los procesos, trazabilidad, etc. En definitiva, obtener una gestión centralizada, fiable y que sea lo más segura para obtener la mayor productividad posible.

## Toda la producción gestionada con AEmes



### Todo son ventajas

- **Integración total** con programas de gestión y ERP.
- Mejora de **productividad** en la planta de un 15%.
- Eliminación de las **no conformidades** (internas y externas).
- **Ahorro energético** de un 22% en valor económico de sus procesos internos.
- **Reducción de costes** en mantenimiento preventivo y mantenimientos correctivos.
- Sistema preparado para un futuro **crecimiento en volumen de producción y facturación**.
- Rápido **retorno de la inversión**.

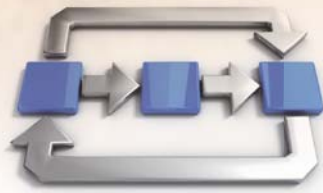
# Qué problemáticas soluciona AEmes?



En el proceso de fabricación se generan un gran número de problemas que suponen una pérdida de la productividad y un aumento de los costes. Con AEmes todos estos problemas y todas sus consecuencias tienen solución:

## 1. Paros de producción

Los distintos fallos y paros durante el proceso de producción comportan una **baja fiabilidad del sistema**. A su vez, esto genera **tiempos muertos** que generan costes añadidos y una **disminución del % de productividad** general del batch de producción.



## 2. Reprocesamiento del producto

Los errores en la fabricación provocan un incumplimiento de la calidad y obligan a **reprocesar el producto**. Estos errores suelen ser provocados por un **error humano** en la planificación y control de los procesos y/o por una **seguridad no automatizada** que provoca fallos en el sistema con incidencias repetitivas.

## 3. Control descentralizado

**Las distintas líneas y unidades** de producción **no trabajan de forma coordinada** y se crean cuellos de botella en el proceso. Junto con eso, **los sistemas de control** (ERP y Producción) **trabajan de manera autónoma** y no se aprovechan los datos que cada uno de ellos generan. Todo comporta un **aumento del tiempo de producción** y ciertos fallos en el cumplimiento de los **plazos de entrega**.



## 4. Trazabilidad

El **nivel de trazabilidad es bajo** debido a que los datos no se extraen automáticamente del proceso. El registro manual supone la **sobreasignación de recursos humanos** en una tarea que puede ser gestionada de manera totalmente automática.

## 5. Optimización de los recursos

La ineficiencia en el proceso de fabricación provoca un **mayor gasto energético**, una **reasignación del personal** a tareas de mantenimiento y control y la **aparición de mermas de material** no aprovechables. Así como varias **horas improductivas** que contribuyen a la bajada de la productividad.



## 6. Control de Stocks

Los errores en la recepción y almacenaje provocan algunas **pérdidas y desclasificación de productos** que a su vez repercuten en **problemas de suministro e inventario**. El control de vehículos no genera un historial trazable y los errores en la expedición repercuten en **pedidos con problemas o mal entregados**.

